

S2088-II F

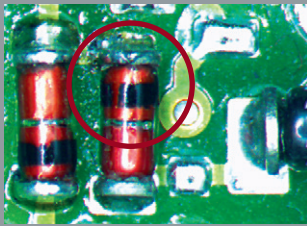
High-End-Desktop-AOI



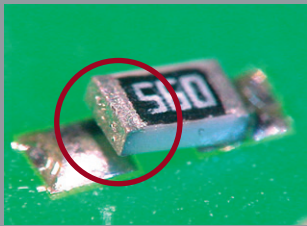
AOI

Mehr als ein Einstieg in die AOI

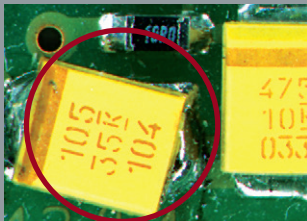
Qualitätssicherung für mittlere
Losgrößen und Prototypen
sowie optimale Nutzung als
Programmiersystem



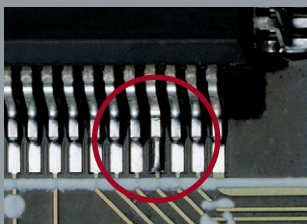
Falsch gepoltes Bauelement



Chip-Tombstoning



Bestückfehler Tantal-
Kondensator



QFP-Auflieger

Höchste Prüftiefe mit 8M-Sensorik

**Umschaltbare Auflösung
mit OnDemandHR-Funktion**

**Geneigte Prüfung für die
Fine-Pitch-Inspektion**

**100 % kompatibel zu vielen
Viscom-Inline-Systemen**

**Schnelle Beladung durch eine
offene Leiterplattenaufnahme**

Farbauswertung

Präzise Linearantriebe

**Schnelle Programmerstellung
mit vVision/EasyPro**

Leistungsstarke OCR-Software

**Zusatzmodule: Verifikation, Offline-
Programmierung und SPC-Auswertung**

**Weltweiter, kompetenter Service
vor Ort, per Hotline und Fernwartung**

**Kunden-Support-Bereich
auf der Viscom-Website**

Ein entscheidender Ansatz zur Sicherung der Fertigungsqualität ist die automatische optische Inspektion. Dieses Desktop-System bietet einen optimalen Einstieg ohne Einschränkungen der Prüfqualität. Das System wird insbesondere im Bereich der Fertigung mittlerer Losgrößen, des Prototypenbaus und der Offline-Programmerstellung eingesetzt und ist zur Anlaufunterstützung neuer Baugruppen bestens geeignet. Es ist auch eine ideale Lösung für den Mittelstand, wenn ein platzsparendes AOI-System mit überschaubaren Investitionskosten benötigt wird.

S2088-II F – Desktop-AOI mit 8M-Sensorik und geneigter Kameratechnologie

Die S2088-II F arbeitet mit der leistungsstarken **Viscom-8M-Kameratechnologie**, die auch extreme Taktzeitanforderungen erfüllt. Der **Einsatz geneigter Kameramodule** gewährleistet die sichere Erkennung kritischer Fehler, z. B. Auflieger im Fine-Pitch-Bereich. Mit der **OnDemandHR-Funktion** kann die Auflösung für jede Analyse von 23,5 auf 11,75 $\mu\text{m}/\text{Pixel}$ bei voller Bildfeldgröße flexibel umgeschaltet werden. So werden auch kleinste 01005-Bauteile präzise und sicher detektiert. Damit bietet das System höchste Prüftiefe ohne Geschwindigkeitsverlust. Zusätzlich verfügt das Inspektionssystem über die Möglichkeit einer **Farbauswertung**.

Die S2088-II F ist in der Applikation **100 % kompatibel** zu vielen Viscom-Inline-Systemen. Anwender können daher alle Viscom-Vorteile bei der Programmierung und Bedienung nutzen. So können z. B. Prüfprogramme schnell und einfach auf inlinefähige Viscom-Systeme wie die S3088 *flex*, S6056 und X7056 portiert werden.

Die Prüfplanerstellung mit **vVision/EasyPro** basiert auf einer modellorientierten Bauteilbibliothek und intuitiven Bedienoberflächen. Der Anwender sieht das Bauteil quasi zum Anfassen vor sich, was die Bedienung einfach und komfortabel macht. Wichtige Funktionalitäten der Viscom-Softwares sind die **benutzerfreundliche Bedienoberfläche**, der **intelligente Datenimport** und die **umfangreiche IPC-konforme Prüfbibliothek**, die eine Programmerstellung in nur drei Schritten ermöglichen. Als zentrales Feature vereinfacht die **integrierte Fehlerverifikation** die **Reduktion der Pseudofehler** und stellt dabei gleichzeitig die **Null-Schlupf-Strategie** der Programme sicher. Damit kann die Qualität der Prüfprogramme jederzeit, ob für die eigene Fertigung oder für die Dokumentation bei Kundenaudits, gesichert werden.

Die **präzisen Linearantriebe** der S2088-II F sind mit ihrem hochauflösenden Messsystem in dieser Klasse einzigartig. So können **Baugruppen mit dem Kombimodul bis zu 420 x 457 mm und orthogonal bis zu 600 x 457 mm** hochgenau geprüft werden. Die **Beladung** erfolgt hocheffizient über eine offen **zugängliche Leiterplattenaufnahme**. Dadurch kann die Baugruppe innerhalb weniger Sekunden gewechselt und die nächste Prüfung gestartet werden.



Programmoptimierung mit vVision

Technische Daten

S2088-II F

Inspektionsumfang

Lötstellen, Bauteilbestückung, Selektivlötstellenkontrolle

Sensorik

8M Kombimodul/8M orthogonales Modul

Kameramodul 8M (weiße LEDs)

Bildfeldgröße	57,6 mm x 43,5 mm
Auflösung	23,5 µm (Standard), 11,75 µm (hoch) umschaltbar
Anzahl der Megapixelkameras	4

Schrägsichtmodul 8M (weiße LEDs)

Auflösung	16,1 µm (Standard), 8 µm (hoch) umschaltbar
Anzahl der Megapixelkameras	4/8 (optional)

Software

Bedienoberfläche	Viscom vVision/EasyPro
Verifikationsplatz	Viscom vVerify/HARAN
SPC	Viscom SPC (statistische Prozesskontrolle), offene Schnittstelle (optional)
Fernwartung	Viscom SRC (optional)
Offline-Programmierung	Viscom PST34 externe Programmierstation (optional)

Systemrechner

Betriebssystem	Windows®
Prozessor	Intel® Core™ i7

Leiterplattenhandling

Leiterplattengröße	Kombimodul: 420 mm x 457 mm (L x B) Orthogonales Modul: 600 mm x 457 mm (L x B)
Leiterplattenunterstützung	Optional
Breitenverstellung	Manuell
LP-Klemmung	Mechanisch, pneumatisch (optional)
Obere Durchfahrtshöhe	35 mm (50 mm optional)
Untere Durchfahrtshöhe	60 mm (bei Option LPU 40 mm)

Hardware-Optionen

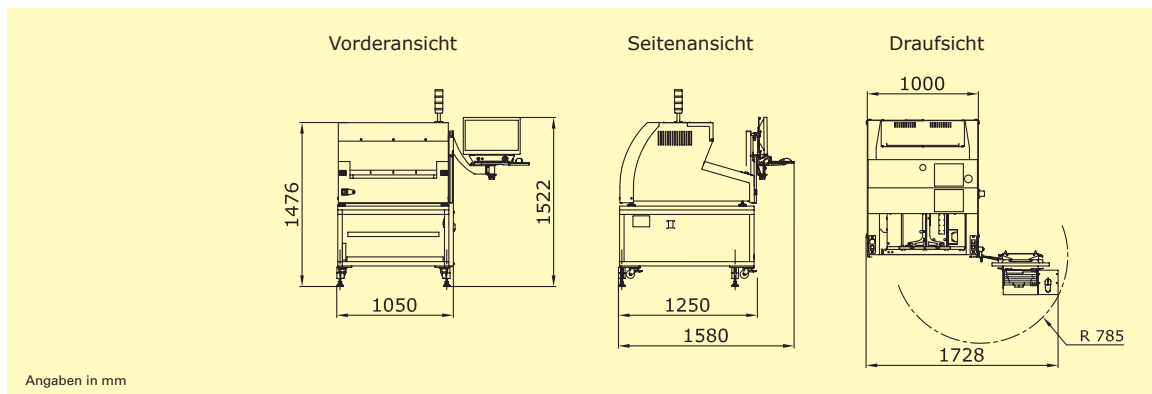
Arbeitstisch
 Monitor- und Tastaturanbringung auf System
 Ampel

Prüfgeschwindigkeit

Bis zu 20 - 40 cm²/s

Sonstige Systemdaten

Verfahr-/Positioniereinheit	Synchron-Linearmotoren
Anschlusswerte	110 - 240 V, 1P/N/PE, 10 A, 2 - 4 bar Arbeitsdruck
Systemmaße	1050 mm x max. 1899 mm x 1250 mm (B x H x T)
	inkl. Tisch, Monitor, Ampel*
Gewicht	Ca. 275 kg inkl. Tisch (135 kg System; +20 kg mit Monitor und Halter)*



*Tisch und Ampel optional.

Hilpert
 electronics

Ihr Vertriebspartner / Votre représentant:

Hilpert electronics AG
 Täferstrasse 29
 5405 Baden-Dättwil
 Schweiz / Suisse

Tel: +41 56 483 25 25
 Fax: +41 56 483 25 20
 Mail: office@hilpert.ch
 Web: www.hilpert.ch